

Mersilk



ETHICON
PART OF THE *Johnson & Johnson* FAMILY OF COMPANIES

Mersilk

Pleciony jedwab niewchłaniający, impregnowany Skręcany jedwab niewchłaniający, impregnowany

Jedwab skręcany VIRGIN SILK

Virgin Silk jest nicią skręconą z mikrowłókien zespolonych klejem serecynowym naturalnie występującym na włóknach jedwabnych.

Jedwab pleciony MERSILK

MERSILK jest nicią plecioną z pojedynczych włókien jedwabnych poddanych przed wyplotem specjalnej obróbce chemicznej, której celem jest usunięcie naturalnych klejów i wosków. Nić impregnowana jest specjalną mieszaniną wosku osłaniającego splot nici.

W obu przypadkach surowcem do produkcji nici jest włókno pozyskiwane z kokonów jedwabnika morwowego.

Nici jedwabne jako materiał naturalny w kontakcie z tkanką wykazują stosunkowo wysoką odczynowość. Podatne są na niszczące działanie płynów z otoczenia, co w efekcie prowadzi do ich osłabienia i biofragmentacji.

Zastosowanie

Wszędzie tam, gdzie wskazane jest stosowanie materiałów niewchłaniających. Nie powinien być używany do wszywania sztucznych wszczepów.

Sterylizacja

























Promienie gamma.

Okres ważności

3 lata.










Szwy zgodne z wymogami Farmakopei USA (U.S.P.) oraz Farmakopei Europejskiej (PhEUR).

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły				Długość szwu & kolor	Rozmiar nici	Kod
6,5 mm						
3/8 koła igła szpatułkowa z mikroostrzem podwójna MICRO POINT	Ø152 μ Kąt 140°		TG140-6 	30 cm niebieski skręcany	8/0	W1782
3/8 koła igła szpatułkowa z mikroostrzem MICRO POINT	Ø152 μ Kąt 140°		TG140-6 	30 cm niebieski skręcany	8/0	W1784
3/8 koła igła szpatułkowa z mikroostrzem podwójna MICRO POINT	Ø203 μ Kąt 140°		TG140-8 	45 cm niebieski skręcany	9/0 8/0	W1820 W1819
3/8 koła igła szpatułkowa z mikroostrzem MICRO POINT	Ø203 μ Kąt 140°		TG140-8 	30 cm czarny	7/0	W1814
3/8 koła igła szpatułkowa wklęsła podwójna CS ULTIMA	Ø178 μ Kąt 140°		CS140-6 	45 cm niebieski skręcany	9/0 8/0	U7059 U7058
7 mm						
1/2 koła igła szpatułkowa z mikroostrzem podwójna MICRO POINT	Ø203 μ Kąt 175°		TG175-8 	30 cm niebieski	8/0	W819
8 mm						
1/4 koła igła odwrótnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła podwójna PRIME	Ø254 μ Kąt 100°		G-6 	45 cm czarny	7/0	W817
1/2 koła igła odwrótnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła podwójna PRIME	Ø203 μ Kąt 165°		G-7 	45 cm niebieski	8/0	W818
1/2 koła igła odwrótnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	Ø203 μ Kąt 165°		G-7 	45 cm niebieski	8/0	W870
1/4 koła igła szpatułkowa podwójna	Ø356 μ Kąt 100°		S-14 	45 cm czarny	6/0	W888
9,3 mm						
3/8 koła igła okrągła TAPER POINT	Ø203 μ Kąt 135°		BV-1 	45 cm czarny	6/0	W593
11 mm						
3/8 koła igła okrągła TAPER POINT	Ø203 μ Kąt 135°		BV 	75 cm czarny	5/0	W595












G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły			Długość szwu & kolor	Rozmiar nici	Kod
11 mm					
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca z mikroostrzem podwójna MICRO POINT	▲	G-1 conv 	45 cm biały	5/0	W635G
3/8 koła igła odwrotnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła podwójna PRIME	▼	G-1 	45 cm czarny	6/0	W815
3/8 koła igła odwrotnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▼	G-1 	45 cm czarny	6/0	W812
13 mm					
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲	C-2 CONV 	75 cm czarny	5/0	W468H
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼	C-3 	45 cm czarny	4/0	W811
3/8 koła igła odwrotnie tnąca podwójna	▼	C-3 	45 cm biały	4/0	W816
16 mm					
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca podwójna	▲	FS-3 	38 cm czarny	5/0 4/0	W640 W641
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲	FS-3 	75 cm czarny	5/0 4/0 3/0 2/0	W500H W501H W502H W503H
			4 x 45 cm 3 czarny 1 biały	4/0	W505
			75 cm biały	4/0 3/0	W508 W509G
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▲	PC-3 	45 cm czarny	6/0 5/0 5/0 4/0 4/0 3/0	W529H 1925G 1925G W604G W2502T W605




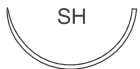
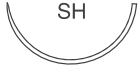






G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły	Długość szwu & kolor	Rozmiar nici	Kod
16 mm			
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▲ 	4 x45 cm 3 czarny 1 biały	4/0 W606G
3/8 koła igła odwrotnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▼ 	45 cm czarny	6/0 1675H
17 mm			
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	◎ 	75 cm czarny	3/0 4/0 W546H K871H
3/8 koła igła okrągła TAPER POINT	◎ 	75 cm czarny	4/0 5/0 K881H K880H
1/2 koła igła odwrotnie tnąca	▼ 	45 cm czarny	4/0 734G
19 mm			
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼ 	45 cm czarny	4/0 W329H
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼ 	75 cm czarny	4/0 F683
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▲ 	45 cm czarny	4/0 3/0 1984G W672G
3/8 koła igła odwrotnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▼ 	45 cm czarny	3/0 4/0 5/0 1679H 1677G 1676G
20 mm			
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	◎ 	75 cm czarny	4/0 3/0 W586H W587H
3/8 koła igła okrągła TAPER POINT	◎ 	75 cm czarny	5/0 3/0 W596 W598H







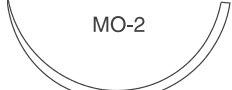
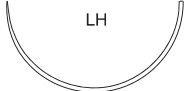
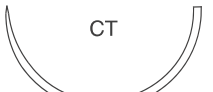
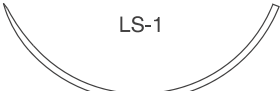
G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły			Długość szwu & kolor	Rozmiar nici	Kod
22 mm					
1/2 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲	X-1 	45 cm czarny	3/0 2/0	W577H W578H
1/2 koła igła konwencjonalnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▲	PS-22 	45 cm czarny	3/0	W2508T
26 mm					
1/2 koła igła okrągła, rozwarstwiająca TAPER POINT PLUS	⊖	SH PLUS 	75 cm czarny	2/0 3/0	K833H W570H
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	⊙	SH 	75 cm czarny	4/0	FK831
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	⊙	SH 	8 x 75 cm czarny	3/0 2/0	C017G C016G
			8 x 45 cm czarny	3/0 2/0	C013G C012G
			6 x 35 cm czarny	2/0	W6327
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼	FS 	45 cm czarny	3/0 2/0	W328H 685G
5/8 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲	UX-25 	75 cm czarny	3/0	W576G
3/8 koła igła odwrotnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▼	PS 	45 cm czarny	4/0 3/0 2/0	W2510T W2511T 1588H
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwklęsła PRIME	▲	PC-25 	45 cm czarny	5/0 4/0 3/0	W535 W536H W537H
30 mm					
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼	FSL 	75 cm czarny	0 1 2/0	680H F2243H 679H
31 mm					
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	⊙	MH-1 	75 cm czarny	3/0 2/0 0	W571H W333H W334H





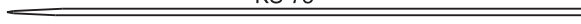
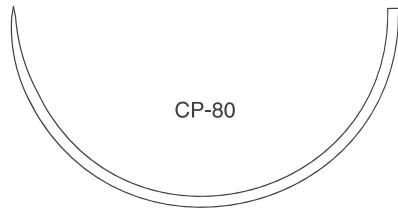
G = 12 szaszetek E = 24 szaszetki T = 24 szaszetki H = 36 szaszetek

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły			Długość szwu & kolor	Rożmiar nici	Kod
31 mm					
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	⊙	MH-1 	75 cm czarny	3/0	F1222
1/2 koła igła okrągła, wzmocniona MAYO TAPER POINT	⊙	MO-5 	75 cm czarny	1	W723H
36 mm					
1/2 koła igła okrągła TAPER POINT	⊙	MH 	75 cm czarny	3/0 1	W583 K845H
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼	FSLX 	75 cm czarny	3/0 2/0 0	W666H 1689H P1690H
3/8 koła igła odwrotnie tnąca kosmetyczna II generacji dwuwkłęśna PRIME	▼	PSLX 	75 cm czarny	3/0 2/0	W2523T 591H
40 mm					
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲	FSLX conv 	100 cm czarny	2/0	W959
1/2 koła igła okrągła, wzmocniona MAYO TAPER POINT	⊙	MO-2 	75 cm czarny	2	W936G
1/2 koła igła okrągła, wzmocniona TAPER POINT	⊙	LH 	75 cm czarny	2/0	W584G
1/2 koła igła okrągła, wzmocniona TAPER POINT	⊙	CT 	75 cm czarny	2/0	W584G
45 mm					
3/8 koła igła odwrotnie tnąca	▼	LS-1 	75 cm czarny	0	W782H


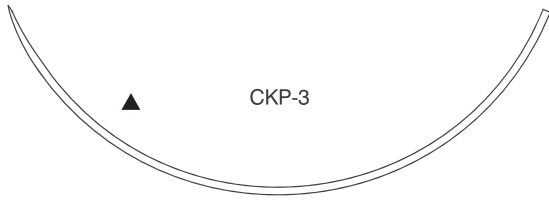
G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły	Długość szwu & kolor	Rozmiar nici	Kod
48 mm			
1/2 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲  CPX conv	75 cm czarny	0 W552
55 mm			
Igła prosta odwrotnie tnąca	▼  KS-55	100 cm czarny	2/0 W775H
60 mm			
3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲  LR-60	75 cm czarny	1 W562H
75 mm			
Igła prosta odwrotnie tnąca	▼  KS	75 cm czarny	3/0 0 622H W789H
75 mm			
Igła prosta odwrotnie tnąca	▼  KS-75	100 cm czarny	3/0 2/0 0 W765 W766 W767
80 mm			
1/2 koła igła konwencjonalnie tnąca	▲  CP-80	75 cm czarny	3/0 2/0 W260 W261

G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

MERSILK (Pleciony/Czysty)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Wielkość i rodzaj igły	Długość szwu & kolor	Rozmiar nici	Kod
90 mm			
<p>3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca</p>  <p style="text-align: center;">KP-3</p>	100 cm czarny	2/0 0 1 2	W791 W792 W793G W794G
<p>3/8 koła igła konwencjonalnie tnąca 2 szwy w saszetce każdy zaopatrzony w 40 mm rurkę winylową</p>  <p style="text-align: center;">CKP-3</p>	2x50 cm czarny	3/0	W2793

G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

Mersilk (Pleciony/Skręcany)
Jedwab niewchłaniający, impregnowany

Szwy bezigłowe			
Długość 180 cm			
Rozmiar nici	Czarny, 180 cm, 12 szt./op.		
4/0	W191		
3/0	W192G		
2/0	W193G		
0	W194G		
1	W195G		
2	W196G		
4	W199G		
SUTUPAK* Szwy w odcinkach			
Rozmiar nici	Czarny, 17 szt. x 45 cm 12 szt./op.	Czarny, 13 szt. x 60 cm 12 szt./op.	Czarny, 10 szt. x 75 cm 12 szt./op.
4/0		W211	
3/0	W202	W212	W222
2/0	W203	W213	W223
0	W204	W214	W224
1	W205	W215	W225
SUTUPAK* Szwy w odcinkach			
cm Rozmiar nici	Czarny, 12 szt. x 45 24 szt./op.	Czarny, 6 szt. x 45 cm 36 szt./op.	
4/0	EH6722E	EH6712H	
Pre-cut Sutures HEAVILY WAXED SILK, podwójnie woskowana (dla Neurochirurgii)			
Rozmiar nici	Czarny, 25 szt. x 35 cm, 12 szt./op.		
3/0	W240		

G = 12 saszetek E = 24 saszetki T = 24 saszetki H = 36 saszetek

Instrukcja użytkowania

MERSILK* JEDWABNE PLECIONE - JEDWABNE SKRĘCANE (VIRGIN SILK) NIEWCHŁANIAJĄCE CHIRURGICZNE NICI -JAŁOWE-

OPIS

Jedwabne nici MERSILK™ są to niewchłaniające jałowe nici chirurgiczne złożone z organicznego białka zwanego fibryną. Białko to jest uzyskiwane z kokonów hodowlanych jedwabników Bombyx mori (B. mori) z rodziny Bombycidae. Jedwab do produkcji szwów plecionych jest oczyszczany w procesie technologicznym z naturalnych wosków klejów. Pleciony jedwab jest powlekany woskiem i jest dostępny w postaci niebarwionej i barwionej na kolor czarny za pomocą hemateliny HCK (Index barwy Nr 75290). W przypadku jedwabiu VIRGIN SILK naturalny klej nie jest usuwany i scala skręconą wiązkę włókien. Czysty jedwab jest dostępny w formie barwionej na niebiesko za pomocą błękitu metylowego (Index barwy Nr 52015) lub barwionej na czarno za pomocą hemateliny HCK (Index barwy Nr 75290).

Nici jedwabne są dostępne w wielu rozmiarach i długościach, bez igieł lub zaopatrzone w igły ze stali nierdzewnej rozmaitych rodzajów i wielkości. Igły mogą być przymocowane na stałe lub występować w postaci Control Release™ (z funkcją kontrolowanego odłączania), umożliwiającą ich odjęcie od nici bez konieczności odcinania. Pełne dane znajdują się w katalogu.

Jedwabne nici chirurgiczne spełniają wymagania Farmakopei Europejskiej dla sterylnych plecionych jedwabnych nici chirurgicznych.

WSKAZANIA

Nici jedwabne są zalecane do stosowania w ogólnych przypadkach zblizania tkanek miękkich i/lub ich podwiązywania, w tym chirurgii sercowo-naczyniowej, chirurgii okulistycznej i neurochirurgii.

SPOSÓB UŻYCIA

Nici należy dobierać i stosować w zależności od stanu ogólnego pacjenta, doświadczenia chirurga, techniki chirurgicznej oraz wielkości rany.

CECHY MATERIAŁU

Szwy wykonane z nici MERSILK™ wywołują minimalne początkowe odczyny zapalne w tkankach, poczym następuje stopniowe otaczanie szwów przez włóknistą tkankę łączną.

Pomimo, że jedwab nie jest wchłaniany, postępujący rozkład protein jedwabiu doprowadza in vivo do stopniowej utraty wytrzymałości, natomiast całkowita utrata wytrzymałości występuje po 3 do 6 miesiącach.

PRZECIWWSKAZANIA

Z powodu stopniowej utraty wytrzymałości i całkowitej jej utraty po okresie 3 do 6 miesięcy in vivo szwy jedwabne nie mogą być stosowane w przypadkach, w których konieczne jest zachowanie wytrzymałości szwów na rozciąganie.

OSTRZEŻENIA/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI/INTERAKCJE

Przed zastosowaniem nici jedwabnych do zamykania ran, użytkownicy powinni poznać procedury i techniki chirurgiczne związane z użytkowaniem nici niewchłaniających, ponieważ w zależności od miejsca zastosowania i wykorzystanego materiału nici występuje zróżnicowane ryzyko rozejścia się brzegów rany.

Jak w przypadku każdego ciała obcego, dłuższy kontakt jakiegokolwiek szwu z roztworami soli, np. występującymi w drogach moczowych żółciowych, może spowodować kalcyfikację na jego powierzchni. Odpowiednie zabezpieczenie węzłów wymaga zastosowania standardowej techniki chirurgicznej wiązań płaskich lub kwadratowych z dodatkowymi pętlami, zgodnie z danymi warunkami i doświadczeniem chirurga.

W zaopatrywaniu ran zakażonych lub zanieczyszczonych należy postępować zgodnie z zaakceptowanymi procedurami chirurgicznymi.

Należy zachować ostrożność, aby nie dopuścić do uszkodzenia nici. Unikać należy ściskania lub zaginania nici narzędziami chirurgicznymi, takimi jak kleszcze lub imadła do igieł.

Manipulując igłami chirurgicznymi, należy również postępować ostrożnie, aby uniknąć ich uszkodzenia. Igły należy trzymać na odcinku pomiędzy jedną trzecią (1/3) a połową (1/2) jej długości, od strony nici. Chwytnie w okolicy ostrza może pogorszyć właściwości penetrujące igły i spowodować jej złamanie. Chwytnie w okolicy punktu nawleczenia nici spowodować może jej zgięcie lub złamanie. Zmianianie kształtu igieł może je osłabić i zmniejszyć

ich odporność na zginanie i złamanie. Z igłami należy postępować ostrożnie w celu uniknięcia zranienia. Zużyte igły należy usuwać do odpowiednich pojemników.

DZIAŁANIA NIEPOŻĄDANE

Działania niepożądane związane ze stosowaniem tego materiału obejmują reakcje alergiczne u pacjentów ze znaną wrażliwością na jedwab, początkowy odczyn zapalny tkanek oraz przejściowe miejscowe podrażnienie rany. Jak wszystkie ciała obce, nici jedwabne mogą nasilać istniejącą infekcję.

JAŁOWOŚĆ

Nici są wyjaławiane przez napromieniowanie. Nie wyjaławiać ponownie! Nie używać jeżeli opakowanie zostało otwarte lub uszkodzone. Niezużyte nici w otwartych opakowaniach należy wyrzucić!

PRZECHOWYWANIE

Zalecane warunki przechowywania: poniżej 25°C, chronić przed wilgocią i bezpośrednim źródłem ciepła. Nie używać po upływie daty ważności.

SYMBOLE UŻYTE NA ETYKIETACH



Do użytku jednorazowego



Użyć przed - rok i miesiąc

STERILE EO

Jałowe do momentu otwarcia lub uszkodzenia opakowania. Metoda wyjaławiania - tlenek etylenu.

CE 0086

Znak CE i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej. Produkt spełnia wymagania zasadnicze Dyrektywy o wyrobach medycznych 93/42/EEC.

LOT

Numer serii



Zapoznać się z instrukcją używania

* = Trademark of Ethicon

** = Trademark of Ciba Specialty Chemicals Corporation